

ICS 47.020
U 40



中华人民共和国国家标准

GB/T 4476.3—2008
代替 GB/T 4476.3—1984

GB/T 4476.3—2008

金属船体制图 第3部分：图样画法及编号

Drawings for metal hull of ships—
Part 3: Presentation and coding of drawings

中华人民共和国
国家标准
金属船体制图
第3部分：图样画法及编号
GB/T 4476.3—2008

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码：100045

网址 www.spc.net.cn

电话：68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 1 字数 22 千字
2009年3月第一版 2009年3月第一次印刷

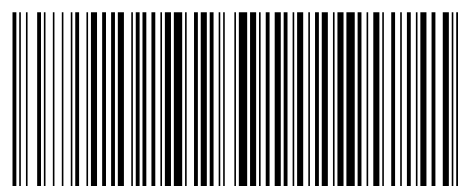
*

书号：155066·1-35392 定价 16.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话：(010)68533533



GB/T 4476.3—2008

2008-10-20 发布

2009-04-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

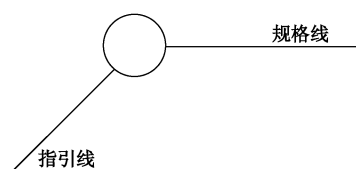


图 19

5.7.2.2 不注零部件尺寸时,规格线可省略,只绘出指引线。若有多条指引线时,指引线之间不可相互交叉;当通过有剖面线的区域时,指引线不应与剖面线平行;指引线可画成折线,但只可曲折一次。

5.7.2.3 在肋位剖面图(或剖视图)中同类或相似构件的编号,可采用公共指引线的形式,其件号应按肋位号顺序编排,见图 20。

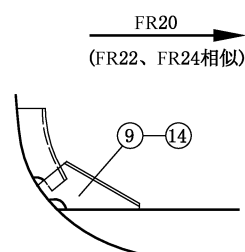


图 20

5.7.2.4 零部件的编号在图样上应排列整齐。

前 言

GB/T 4476《金属船体制图》分为四个部分:

- 第 1 部分:一般规定;
- 第 2 部分:图形符号;
- 第 3 部分:图样画法及编号;
- 第 4 部分:尺寸标注。

本部分为 GB/T 4476 的第 3 部分。

本部分代替 GB/T 4476.3—1984《金属船体制图 图样画法及编号》。

本部分与 GB/T 4476.3—1984 相比,主要有下列变化:

- 增加了“规范性引用文件”、“术语与定义”两章;
- 删除了图 2、图 20,修改了图 1、图 3、图 5、图 17、图 22;
- 增加了对绘制图样用图线的规定;
- 明确了向视图、剖面图、局部放大图的标注方式;
- 修改了人孔、减轻孔、流水孔、透气孔的简化表示方法;
- 修改了零部件编号的标注方式。

本部分由中国船舶工业集团公司提出。

本部分由全国海洋船标准化技术委员会船舶基础分技术委员会归口。

本部分起草单位:中国船舶工业综合技术经济研究院、江苏科技大学、中国船舶工业集团公司第七〇八研究所。

本部分主要起草人:苗宏仁、赵华、高学峰、管义锋、王怀玉。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 4476.3—1984。

5 编号及排列方法

5.1 站线、水线、纵剖线的编号

5.1.1 民船站线的编号由艏垂线(AP)为0站开始,依次向船首编号,至艉垂线(FP)为10(或20)站为止。在艏端需要增加中间站时,可用分数表达,见图14。艏垂线以后的站号应用负号加以区别。军辅船站线的编号应符合舰艇的要求。

注:用分数表达中间站时,除 $1/2$ 站外,其他建议用如 $3\frac{1}{2}$ 的形式,而不采用 $3\frac{1}{2}$ 的形式。

5.1.2 水线按其距基线的高度值来编号。如1 000 WL、2 000 WL等,见图14。

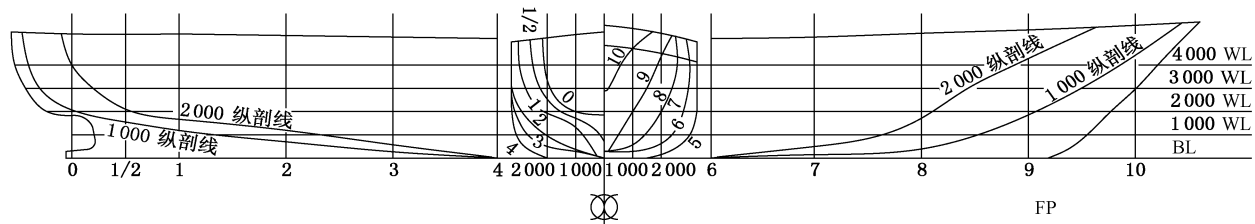


图 14

5.1.3 纵剖线按距船体中线的宽度值来编号,如1 000 纵剖线、2 000 纵剖线等,见图14。

5.2 肋位的编号

5.2.1 民船肋位由艏向艉编号,艏垂线以前(包括艏垂线)由“0”开始编号,艏垂线以后应用负号加以区别。

5.2.2 全船性图样每隔5档标注肋位号。肋距不同时,应分别标出其肋位区域的肋距,见图15。对于船体分段结构图,肋位应按偶数标注,其中不满四个的肋位应全部标出,见图16。

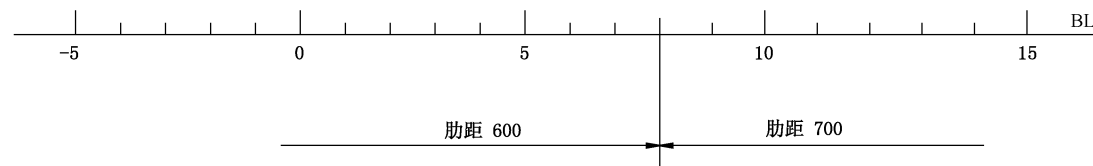


图 15

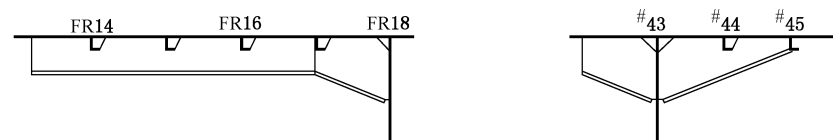


图 16

5.2.3 不在船体中线或基线上的肋位号,均应用“FR”或“#”标注。

5.2.4 军辅船肋位的编号应符合CB 1259—1995中5.1的规定。

5.3 外板板的编号

5.3.1 外板板的编号由大写拉丁字母加脚注(阿拉伯数字)组成,如 B_2 。

5.3.2 外板板以平板龙骨为K,舷侧顶列板为S,按A、B、C……的次序由平板龙骨向舷侧顶列板编排,每块板编号的脚注由艏向艉顺序排列,见图17。

金属船体制图 第3部分:图样画法及编号

1 范围

GB/T 4476的本部分规定了金属船体制图时的图样画法及编号方法。

本部分适用于民用船舶及军用辅助船舶金属船体的制图。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过GB/T 4476的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

GB/T 4476.1 金属船体制图 第1部分:一般规定

CB 1259—1995 舰艇船体制图

CB* 3182 船体结构 相贯切口与补板

CB* 3183 船体结构 型材端部形状

CB/T 3184 船体结构 流水孔、透气孔、通焊孔、密性焊段孔

3 术语与定义

GB/T 4476.1 确立的以及下列术语和定义适用于本部分。

3.1

基本视图 basic view

船体或船上其他结构向基本投影面投影所得的视图为基本视图。

3.2

向视图 direction view

船体或船上其他结构向某一方向投影所得的视图为向视图。

3.3

剖视图 section

假想用剖切平面剖切结构,将位于视者与剖切平面之间的部分移去,而将剩余部分向投影面投影所得的图形为剖视图,简称剖视。如舱底平面图。

3.4

剖面图 cut

假想在要表达的船体或构件附近作一剖切平面,将位于视者与剖切平面之间的部分移去,仅绘出剖切到的船体或构件剖面、要表达的构件及与其直接相连的构件,这样所得的图形为剖面图。

3.5

剖切面 cutting plane

剖切被表达结构的假想平面或曲面。